

## Produktpass

Stand:

07.2025

**Bezeichnung des Lebensmittels:**

Maracuja-Nektar

**Zutatenverzeichnis:**

Wasser, Maracujasaft, Zucker, Stabilisator Pektin.

**Nettofüllmenge:**

6 x 1,0 Liter

**Aufbewahrungs-/Verwendungshinweise:**

Nach dem Öffnen kühl lagern und innerhalb von 2-3 Tagen genießen

**Anschrift des Lebensmittelunternehmers:**

beckers bester GmbH, Obere Dorfstrasse 42, 37176 Lütgenrode

**Ursprungsland oder Herkunftsort:**

Deutschland

**Gebrauchsanleitung:**

Nährwertinformationen	je 100 ml
Energie	257/61 kJ/kcal
Fett	0,1 g
davon	
- gesättigte Fettsäuren	< 0,1 g
- einfach ungesättigte Fettsäuren	g
- mehrfach ungesättigte Fettsäuren	g
Kohlenhydrate	13,9 g
davon	
- Zucker	13,9 g
- mehrwertige Alkohole	g
- Stärke	g
Ballaststoffe	0,1 g
Eiweiß	0,2 g
Salz	< 0,01 g
Vitamine und Mineralstoffe	g